

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

**Артикул:** PE 0402 F

**Описание продукта:** Концентрат процессинговой добавки

Свойства	Метод испытания	Единицы измерения	Значение
Полимер носитель			LLDPE
Термостойкость		°C	300

**Применение:** Предназначен для увеличения эффективности процесса экструзии (полиолефинов) пленок методом раздува рукава и плоскощелевой экструзии, а так же для экструзии профильно-погонажных изделий (трубы). В процессе работы с данной добавкой наблюдаются следующие эффекты:

1. Предотвращение нагарообразования.
2. Снижение нагрузки на главный привод экструзионного агрегата.
3. Значительное снижение шероховатости поверхности (увеличение блеска)
4. Значительная стабилизация рукава.
5. Увеличение выхода материала в единицу времени.
6. Снижение износа рабочих частей экструдера (шнек, гильза, головка).
7. Снижение эффекта саморазогрева по зонам экструдера.

**Дозирование:** Процент ввода зависит от требований и условий эксплуатации конечного изделия. Рекомендуемый процент ввода 0,5-1,5% при стандартных условиях. Для увеличения эффекта первые 30-60 минут работы экструдера необходимо ввести 3-5% к основному сырью.

**Хранение:** Данный продукт рекомендуется хранить, в заводской упаковке, в сухом и прохладном помещении при температуре воздуха не выше 35°C, без попадания прямых солнечных лучей.

Вся информация и все данные, приведенные здесь, являются точными, но предоставляются без какой либо гарантии, или ответственности любого типа. Пользователь не должен считать, что здесь указаны все меры безопасности, и что дополнительных мер не потребуется